



Creamid® A3H2G5FRSE

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

一般信息

总览	
材料状态	• Preliminary Data
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲 • 非洲和中东 • 欧洲 • 亚太地区
形式	• 粒子

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.40	1.37	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	1.3	1.3	%	
流动	0.30	0.30	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	0.60	0.60	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	3.8	3.8	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量				
--	1.35E+6	--	psi	ISO 527-1
--	--	1.15E+6	psi	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	20300	16000	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.7	3.7	%	ISO 527-2
弯曲模量 (73°F)	1.16E+6	914000	psi	ISO 178
弯曲应力	26100	20300	psi	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179
-22°F	2.9	--	ft·lb/in ²	
73°F	4.3	4.8	ft·lb/in ²	
简支梁无缺口冲击强度 (73°F)	24	24	ft·lb/in ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度				ISO 180
-22°F	3.3	--	ft·lb/in ²	
73°F	3.8	4.3	ft·lb/in ²	
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	473	473	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	455	455	°F	ISO 75-2/A
维卡软化温度				
--	464	464	°F	ISO 306/B
--	482	482	°F	ISO 306/A
熔融温度	509	509	°F	ISO 11357-3
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
漏电起痕指数	--	600	V	IEC 60112

Creamid® A3H2G5FRSE

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.016 in	V-0	--		
0.031 in	V-0	V-0		
0.06 in	V-0	--		
0.13 in	V-0	--		
灼热丝易燃指数				IEC 60695-2-12
0.031 in	1760	1760	°F	
0.06 in	1760	1760	°F	
热灯丝点火温度				IEC 60695-2-13
0.031 in	1430	--	°F	
0.06 in	1470	1470	°F	
极限氧指数	30	30	%	ISO 4589-2

加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度	176	°F
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
射嘴温度	554	°F
加工 (熔体) 温度	536 到 563	°F
模具温度	176 到 230	°F

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。